

KİTAPÇIK TÜRÜ

B



T.C.

MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI
ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE SINAV HİZMETLERİ
GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

**21. GRUP:
MAKİNE
TEKNİSYENİ**

ADALET BAKANLIĞI

CEZA VE TEVKİFEVLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ UNVAN DEĞİŞİKLİĞİ SINAVI
20/05/2017

Adayın Adı ve Soyadı :

Aday Numarası (T.C. Kimlik No) :

KONULAR	SORU SAYISI	SINAV SÜRESİ (DAKİKA)
Alan Bilgisi	50	60

ADAYLARIN DİKKATİNE!

1. Sınav saat **10.00**'da başlayacaktır. Sınav başladıktan sonra ilk **30** dakika tamamlanmadan dışarı çıkmayınız.
2. Sınav sırasında çanta, cep telefonu, saat, kablosuz iletişim sağlayan cihazlar ve kulaklık, kolye, küpe, bilezik, yüzük, broş ve benzeri eşyalar ile her türlü elektronik ve/veya mekanik cihazları yanınızda bulundurmayınız. Bu araçları yanınızda bulundurmanız ve kopya çekmeye teşebbüs etmeniz hâlinde sınavınız geçersiz sayılacaktır.
3. Başvuru şartlarını taşımadığınız hâlde sınava girmeniz, kopya çekmeniz, başka adayın sınav evrakını kullanmanız, geçerli kimlik belgenizi ve sınav giriş belgenizi ibraz edemediğiniz durumlarda sınavınız geçersiz sayılacaktır.
4. Sınavın değerlendirilmesi aşamasında, bilgisayar ortamında yapılan kopya analizinde sistemin ikili ve/veya toplu kopya tespiti hâlinde sınavınız geçersiz sayılacaktır.

CEVAP KÂĞIDI VE SORU KİTAPÇIĞI İLE İLGİLİ AÇIKLAMALAR

1. Cevap kâğıdınızdaki bilgilerin doğruluğunu kontrol ediniz ve cevap kâğıdınızı mürekkepli kalemle imzalayınız.
2. Kitapçık türünüzü cevap kâğıdınızdaki ilgili alana kodlayınız. Değerlendirme işlemleri cevap kâğıdındaki kodlamalara göre yapıldığından eksik ya da hatalı kodlamalarda sorumluluk size ait olacaktır.
3. Cevap kâğıdı üzerinde kodlamalarınızı siyah kurşun kalemle yapınız.
4. Değiştirmek istediğiniz bir cevabı, yumuşak silgiyle cevap kâğıdını örselemeden temizce siliniz ve yeni cevabınızı kodlayınız.
5. Soru kitapçığının sayfalarını kontrol ediniz, baskı hatası var ise değiştirilmesini sağlayınız.
6. Soru kitapçığının ön yüzündeki ilgili yerlere ad, soyad ve T.C. kimlik numaranızı yazınız.
7. Her sorunun **DÖRT** seçeneğinden sadece biri doğrudur. Doğru seçeneği, cevap kâğıdınızın ilgili sütununa soru numarasını dikkate alarak yuvarlağın dışına taşırmadan kodlayınız. **Soru kitapçığı üzerinde yapılan cevaplandırmalar dikkate alınmayacaktır.**
8. **Puanlama ÜÇ yanlış BİR doğruyu götürecektir şekilde yapılacaktır.**
9. Soruları ve sorulara verdiğiniz cevapları, yanınızda götürmek amacıyla kaydetmeyiniz; hiçbir şekilde dışarı çıkarmayınız.
10. Sınav bitiminde, soru kitapçığı ve cevap kâğıdını salon görevlilerine teslim ediniz.

BAŞLAYINIZ DENMEDEN SORU KİTAPÇIĞINI AÇMAYINIZ.

1. Mermerlerin özellikleri hakkında aşağıdakilerden hangisi yanlıştır?

- A) Mermer ne kadar ince taneli ise sertliği de o kadar azdır.
- B) Mermerin içinde bulunan minerallerin sertliği mermerin sertliğini belirler.
- C) Doğadan farklı renklerde çıkarılan mermerler, rengini içerdiği minerallerden almaktadır.
- D) Metamorfizma geçirip tane sınırları düzlenmiş mermerler metamorfize olmamış mermerlere göre daha yumuşaktır.

2. Aşağıdakilerden hangisi mermer üzerine yapılan işlemlerden biri değildir?

- A) Oymacılık
- B) Temperleme
- C) Gravür işleme
- D) Cilalama

3. I. Mineral bileşimi
II. Tane boyutu
III. Dokusu

Yukarıdakilerden hangileri mermerin sertliğini belirleyen özelliklerdendir?

- A) Yalnız I
- B) I ve II
- C) II ve III
- D) I, II ve III

4. Aşağıdaki makinelerden hangisi mermercilikte kullanılmaz?

- A) Kaynak makinesi
- B) Sayalama makinesi
- C) Yan kesme makinesi
- D) Baş kesme makinesi

5. Aşağıdakilerden hangisi torna tezgâhında kullanılan kesici takımlardan biri değildir?

- A) Rayba
- B) Kılavuz
- C) Punta Matkabi
- D) Raspa

6. Aşağıda verilen ölçü değerlerinden hangisi 1/20 mm verniyer bölüntülü kumpaslarla ölçülemez?

- A) 0,65
- B) 13,13
- C) 115,8
- D) 122

7. Tr 30 x 6 olarak ölçülendirilmiş bir vida ile ilgili aşağıdakilerden hangisi yanlıştır?

- A) Vidanın diş üstü çapı 30 mm'dir.
- B) Vidanın diş profili trapezdir.
- C) Vidanın diş sayısı 6'dır.
- D) Vidanın adımı 6'dır.

8. İki punta arasında iş parçası tornalanacağı zaman aşağıdaki ayna türlerinden hangisi kullanılmalıdır?

- A) Dört ayaklı mengene ayna
- B) Üç ayaklı üniversal ayna
- C) Firdöndü aynası
- D) Mıknatıslı ayna

9. "Kesici takımın iş çevresinden kesme yaparak bir dakikada metre cinsinden almış olduğu yol" olarak tanımlanan kavram aşağıdakilerden hangisidir?

- A) Devir sayısı
- B) Kesme hızı
- C) İlerleme hızı
- D) Diş başına ilerleme hızı

10. Zımpara taşı ile ilgili aşağıdakilerden hangisi yanlıştır?

- A) Taşın dinamik sertliği, taşlama esnasında tanenin kopmasına karşı gelen direncini ifade eder.
- B) Zımpara taşlarının sertlik ve yumuşaklığı birleştirme maddesinin cinsine bağlıdır.
- C) Yumuşak zımpara taşının aşındırıcı taneleri kolayca koparak dökülür.
- D) Taşın sertlik derecesi, taşı oluşturan tanelerin sertliğine eşittir.

11. I. İş parçasındaki gerginlikleri giderir.
II. İş parçası üzerinde renk oluşturur.
III. Oksitlenmeyi önler.

Yukarıdakilerden hangileri menevişlemenin yapılma amaçlarındandır?

- A) Yalnız I
B) I ve II
C) II ve III
D) I, II ve III

12. Modül freze çakıları aşağıdaki işlerden hangisinin yapımında kullanılır?

- A) Kama kanalı açmak
B) Üçgen vida açmak
C) Dişli çark yapımı
D) Kam yapımı

13. Rulman ve kaymalı yatak arızalarının tespitinde aşağıdaki cihazlardan hangisi kullanılmaz?

- A) Avometre
B) Enfraruj termometre
C) Sıcaklık ölçüm tabancası
D) Kulaklıklılı gürültü dinleme aleti

14. Düşük hızla çalışan dişli sistemlerinde hangi tür yağlar tercih edilmelidir?

- A) Şanzıman yağı
B) Gres yağı
C) Motor yağı
D) Bor yağı

15. "Akışkanın akmaya karşı gösterdiği iç direnç" olarak tanımlanan kavram aşağıdakilerden hangisidir?

- A) Viskozite
B) İndüksiyon
C) Vakumlama
D) Transmisyon

16. Aşağıdakilerden hangisi sac şekillendirme yöntemlerinden biri değildir?

- A) Sivama
B) Derin çekme
C) Eğme-Bükme
D) Akıtma

17. Aşağıda verilen ürünlerden hangisi kokil kalıplar kullanılarak üretilebilir?

- A) Pet şişe
B) Çelik tencere
C) Alüminyum askı
D) Otomobil kaportası

18. Aşağıdakilerden hangisi kalıplarda parlatma amacıyla kullanılmaz?

- A) Gaztaşı
B) Elmas pastalar
C) Zımparalar
D) Üstüğü

19. Aşağıdakilerden hangisi pimlerin kullanım amaçlarından biri değildir?

- A) Parçalar arası kaymayı önlemek
B) Parçaların birbirine göre konumlarını sabit tutmak
C) Montaj parçalarının sökölüp ayrılmasını engellemek
D) Montaj parçaları arasında merkezlemeyi sağlamak

20. Aşağıdaki makine elemanlarından hangisi doğrudan hareket iletimi amacıyla kullanılmaz?

- A) Rulman
B) Kavrama
C) Kasnak
D) Trapez vida

21. Aşağıdaki makine elemanlarından hangisi dairesel hareketin doğrusal harekete dönüştürülmesinde kullanılmaz?

- A) Kamlar
B) Zincir dişliler
C) Kremayer dişliler
D) Eksantrik miller

22. Millerin, yatak içinde yuvarlanarak dönmelerini sağlayan kısımlarına ne ad verilir?

- A) Bilye
B) Burç
C) Kafes
D) Muylu

23. I. Kaynak
II. Saplama
III. Perçin

Yukarıda verilen makine elemanlarından hangileri sökülemeyen birleştirme elemanıdır?

- A) Yalnız I
B) I ve III
C) II ve III
D) I, II ve III

24. Aşağıdakilerden hangisi girişimciyi tarif eden özelliklerden değildir?

- A) Planlı hareket eder.
B) Kâr amacıyla hareket eder.
C) Başarısızlık ihtimalini düşünmez.
D) Karşılaştığı sorunların üzerine gider.

25. Aşağıdakilerden hangisi girişimcilere destek sağlayan kuruluşlardan biri değildir?

- A) KOSGEB
B) TÜBİTAK
C) HALKBANK
D) TBMM

26. Belirli bir işin en küçük parçalarıyla ayrıntılı olarak tanımlanıp incelenmesi süreci aşağıdakilerden hangisidir?

- A) İş analizi
B) Risk analizi
C) Gözlem
D) Değerlendirme

27. Aşağıdakilerden hangisi fiziksel kaynaklı meslek hastalıklarının sebeplerinden biridir?

- A) Bakteriler
B) Aydınlatma
C) Ağır metaller
D) Depresyon

28. Gerçek kişilerin bir yıllık tüm kazanç ve gelirleri üzerinden ödediği vergi aşağıdakilerden hangisidir?

- A) Gelir Vergisi
B) Katma Değer Vergisi
C) Geçici Vergi
D) Kurumlar Vergisi

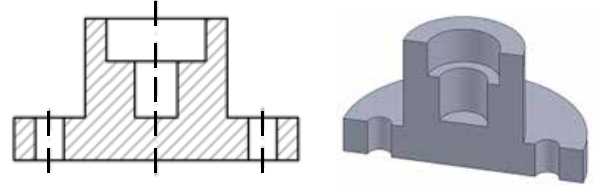
29. Aşağıda verilen resim kalemlerinden hangisi diğerlerine göre daha serttir?

- A) H
B) HB
C) B
D) 2B

30. Aşağıdaki ölçülendirme sembollerinden hangisinin kullanım amacı yanlış verilmiştir?

- A) AA= Anahtar ağız genişliği
B) Ø= Silindirik parça çapı
C) R= Yay yarıçapı
D) Ω= Küre yarıçapı

31.



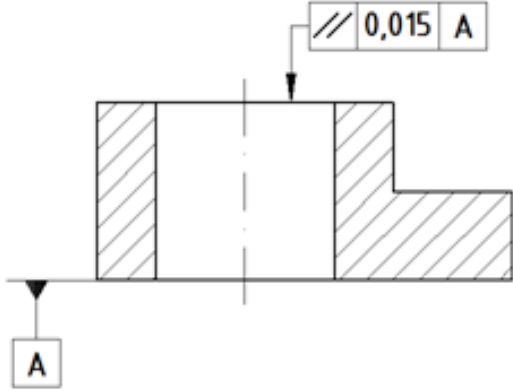
Üstte tam kesit görünüşü verilen iş parçasının yarım kesit görünüşü aşağıdakilerden hangisidir?

- A) B) C) D)

32. Aşağıdakilerden hangisi "sürekli ince çizgi"nin kullanım yerlerinden biri değildir?

- A) Ölçü çizgileri
- B) Kılavuz çizgileri
- C) Tarama çizgileri
- D) Görünmeyen kenarlar

33.



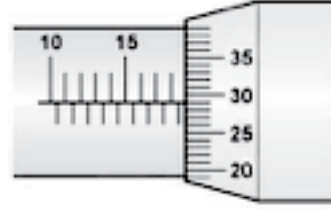
Şekilde verilen teknik resimde kullanılan toleranslar hakkında aşağıdakilerden hangisi doğrudur?

- A) A referans yüzeyine göre parçanın üst yüzeyi 0,015 mm paralellik toleransına sahiptir.
- B) Parçanın alt yüzeyi ile üst yüzeyi arasında kabul edilebilir eğiklik toleransı 0,015 mm'dir.
- C) A referans yüzeyine göre delik eksenini 0,015 mm diklik toleransına sahiptir.
- D) Üst yüzey 0,015 mm düzlemsellik toleransına sahiptir.

34. 1/50 mm verniyer bölüntülü kumpaslar için aşağıdakilerden hangisi yanlıştır?

- A) Cetvel üzerindeki birinci çizgi ile verniyer üzerindeki birinci çizgi arasındaki fark 0,02 mm'dir.
- B) Cetvel üzerindeki 49 mm'lik kısım verniyer üzerinde 50 eşit parçaya bölünmüştür.
- C) Verniyer üzerindeki iki çizgi arası 0,98 mm'dir.
- D) Ölçme hassasiyeti 0,05 mm'dir.

35.



Şekildeki mikrometrenin gösterdiği ölçü değeri kaç mm'dir?

- A) 180,29
- B) 29,18
- C) 18,79
- D) 18,29

36. I. Kılavuzlar
II. Paftalar
III. Raybalar

Yukarıdakilerden hangileri iş parçalarına vida çekmek için kullanılır?

- A) Yalnız I
- B) I ve II
- C) II ve III
- D) I, II ve III

37. Aşağıdakilerden hangisi tormalama işlemlerinde kesme hızına etki eden faktörlerden biri değildir?

- A) Talaş derinliği
- B) Tezgâhın gücü
- C) İşlenecek parça sayısı
- D) İşlenen malzemenin cinsi

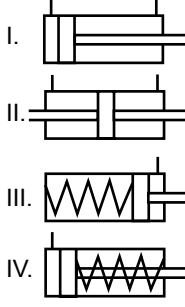
38. Aşağıdaki işlemlerden hangisinde gezer puntadan faydalanılmaz?

- A) Kılavuz çekme
- B) Matkapla delik delme
- C) Ayna salgısının kontrolü
- D) Kalemilerin eksen hizasına ayarlanması

39. Aşağıdakilerden hangisi hidrolik devre elemanlarından biri değildir?

- A) Silindir
- B) Kompresör
- C) Valf
- D) Tank

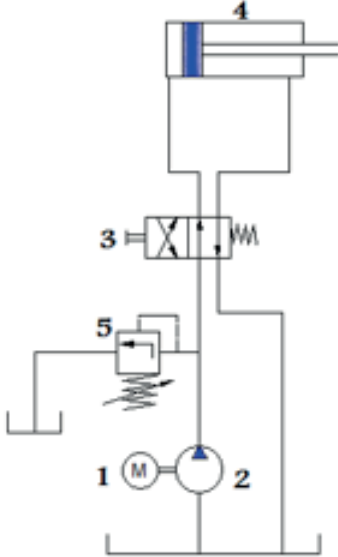
40.



Yukarıda verilen sembollerden hangileri çift etkili silindir sembolüdür?

- A) I ve II
B) Yalnız II
C) III ve IV
D) II, III ve IV

41.



Şekilde verilen hidrolik devre üzerinde numaralandırılmış devre elemanlarının doğru sıralanışı aşağıdakilerden hangisidir?

- A) 1-Motor, 2-Pompa, 3-Filtre, 4-Silindir, 5-Yön kontrol valfi
B) 1-Filtre, 2-Pompa, 3-Emniyet valfi, 4-Silindir, 5-Yön kontrol valfi
C) 1-Motor, 2-Pompa, 3-Yön kontrol valfi, 4-Silindir, 5-Emniyet valfi
D) 1-Pompa, 2-Filtre, 3-Emniyet valfi, 4-Silindir, 5-Yön kontrol valfi

42. Hidrolik sistemlerde emiş hattı filtresinin kullanıldığı yer aşağıdakilerden hangisidir?

- A) Yağ tankı ile hidrolik pompa arasında
B) Motor ile hidrolik pompa arasında
C) Motor ile silindir arasında
D) Silindir ile piston arasında

43. Pnömatik sistemler hakkında, aşağıdakilerden hangisi yanlıştır?

- A) Sistemde kullanılan basınçlı hava yağlanarak devre elemanları aşınmaya karşı korunur.
B) Basınçlı havanın sıkıştırılmaması nedeniyle pnömatik silindirlerin hızı sabit kalır.
C) Yüksek hız elde edilebilmesine karşın büyük kuvvetler elde edilemez.
D) Sistemde meydana gelebilecek sızıntılar çevreyi kirletmez.

44. Şerit malzemeyi kesme kalıbı içerisinde hesaplanan adımda ilerleten ve bu konumda sabit tutmaya yarayan kalıp elemanı aşağıdakilerden hangisidir?

- A) Dayama
B) İtici
C) Kalıp alt plakası
D) Zımba tutucu

45. Aşağıdakilerden hangisi kesme kalıplarında yan çakının kullanılma amaçlarından biri değildir?

- A) Hızlı çalışma istenildiğinde
B) İnce malzemelerin kesilmesinde
C) Kalın malzemelerin kesilmesinde
D) Daha hassas bir ilerlemenin sağlanmasında

46. Aşağıdakilerden hangisi kalıplarda kesme kuvvetini düşürmenin yollarından biri değildir?

- A) Zımba boylarını arttırmak
B) Zımba kesme ağzına açı vermek
C) Dişi plaka kesme ağzına açı vermek
D) Zımba boyları arasında kademeli olarak boy farkı sağlamak

47. Kalıp sapının yerini belirlerken aşağıdakilerden hangisi dikkate alınır?

- A) Zımbaların boy ölçüleri
- B) Zımbaların ağırlık merkezi
- C) Zımbaların sertlik derecesi
- D) Zımba tutucu plakanın ölçüleri

48. Isıtıldıkları zaman yumuşayarak akan, soğutulunca da sertleşip katılaştıran ve bu esnada hiçbir kimyasal değişime uğramayan plastikler aşağıdakilerden hangisidir?

- A) Silikonlar
- B) Termosetler
- C) Polyesterler
- D) Termoplastikler

49. Aşağıdakilerden hangisi iş parçalarını torna tezgâhına bağlamaya ve desteklemeye yarayan kısımlardan değildir?

- A) Gezer punta
- B) Üniversal ayna
- C) Sport
- D) Fırdöndü aynası

50. Aşağıdakilerden hangisi konik tornalama metotları arasında yer almaz?

- A) Sevk kazağı
- B) Punta kaydırarak
- C) Sporta açığı vererek
- D) Aynayı ters çevirerek

TEST BİTTİ.
CEVAPLARINIZI KONTROL EDİNİZ.

SINAV SÜRESİNCE UYULACAK KURALLAR

- 1. Adaylar, sınav kurallarına ve salon görevlilerinin tüm uyarılarına uymak zorundadırlar. Kurallara ve uyarılara uymayan adayların sınavları geçersiz sayılacaktır.**
- 2. Sınav başladıktan sonra adayların salon görevlileri ve birbirleri ile konuşmaları, kalem, silgi vb. şeyleri istemeleri yasaktır.**
- 3. Adaylar sınav süresince, sınav giriş belgesi ile birlikte geçerli kimlik belgelerinden birini (fotoğraflı nüfus cüzdanı, pasaport veya sürücü belgesini) masalarının üzerinde bulundurmamak zorundadırlar.**
- 4. Sınav evraklarını teslim etmeyen, soru kitapçıklarının sayfalarından bir kısmını eksik teslim edenlerin sınavları geçersiz sayılacaktır.**

SALON GÖREVLİLERİNCE SINAV BAŞLAMADAN ÖNCE ADAYLARA YAPILACAK SON UYARILAR

- Soracağınız bir şey varsa şimdi sorunuz, sınav başladıktan sonra sorularınıza cevap verilmeyecektir.
- Başlama zilini bekleyiniz.

Hepinize başarılar dileriz.

(Salon başkanı başlama ve bitiş saatini tahtaya yazacaktır.)

Bu kitapçığın her hakkı saklıdır. Hangi amaçla olursa olsun, kitapçığın tamamının veya bir kısmının Millî Eğitim Bakanlığı Ölçme, Değerlendirme ve Sınav Hizmetleri Genel Müdürlüğü'nün yazılı izni olmadan kopya edilmesi, fotoğraflarının çekilmesi, bilgisayar ortamına alınması, herhangi bir yolla çoğaltılması, yayımlanması veya başka bir amaçla kullanılması yasaktır. Bu yasağa uymayanlar, doğabilecek cezai sorumluluğu ve kitapçığın hazırlanmasındaki mali külfeti peşinen kabullenmiş sayılır.

20 MAYIS 2017 TARİHİNDE YAPILAN
ADALET BAKANLIĞI CEZA VE TEVKİFEVLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ UNVAN DEĞİŞİKLİĞİ SINAVI
21. GRUP: MAKİNE TEKNİSYENİ B SORU KİTAPÇIĞI CEVAP ANAHTARI

- | | |
|-------|-------|
| 1. A | 26. A |
| 2. B | 27. B |
| 3. D | 28. A |
| 4. A | 29. A |
| 5. D | 30. D |
| 6. B | 31. B |
| 7. C | 32. D |
| 8. C | 33. A |
| 9. B | 34. D |
| 10. D | 35. C |
| 11. D | 36. B |
| 12. C | 37. C |
| 13. A | 38. C |
| 14. B | 39. B |
| 15. A | 40. A |
| 16. D | 41. C |
| 17. C | 42. A |
| 18. D | 43. B |
| 19. C | 44. A |
| 20. A | 45. C |
| 21. B | 46. A |
| 22. D | 47. B |
| 23. B | 48. D |
| 24. C | 49. C |
| 25. D | 50. D |