

KİTAPÇIK TÜRÜ

**A**



T.C.

MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI  
ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE SINAV HİZMETLERİ  
GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

**16. GRUP:  
MOBİLYA  
TEKNİSYENİ**

ADALET BAKANLIĞI

CEZA VE TEVKİFEVLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ UNVAN DEĞİŞİKLİĞİ SINAVI  
20/05/2017

Adayın Adı ve Soyadı : .....

Aday Numarası (T.C. Kimlik No) : .....

KONULAR	SORU SAYISI	SINAV SÜRESİ (DAKİKA)
Alan Bilgisi	50	60

**ADAYLARIN DİKKATİNE!**

1. Sınav saat **10.00**'da başlayacaktır. Sınav başladıktan sonra ilk **30** dakika tamamlanmadan dışarı çıkmayınız.
2. Sınav sırasında çanta, cep telefonu, saat, kablosuz iletişim sağlayan cihazlar ve kulaklık, kolye, küpe, bilezik, yüzük, broş ve benzeri eşyalar ile her türlü elektronik ve/veya mekanik cihazları yanınızda bulundurmayınız. Bu araçları yanınızda bulundurmanız ve kopya çekmeye teşebbüs etmeniz hâlinde sınavınız geçersiz sayılacaktır.
3. Başvuru şartlarını taşımadığınız hâlde sınava girmeniz, kopya çekmeniz, başka adayın sınav evrakını kullanmanız, geçerli kimlik belgenizi ve sınav giriş belgenizi ibraz edemediğiniz durumlarda sınavınız geçersiz sayılacaktır.
4. Sınavın değerlendirilmesi aşamasında, bilgisayar ortamında yapılan kopya analizinde sistemin ikili ve/veya toplu kopya tespiti hâlinde sınavınız geçersiz sayılacaktır.

**CEVAP KÂĞIDI VE SORU KİTAPÇIĞI İLE İLGİLİ AÇIKLAMALAR**

1. Cevap kâğıdınızdaki bilgilerin doğruluğunu kontrol ediniz ve cevap kâğıdınızı mürekkepli kalemle imzalayınız.
2. Kitapçık türünüzü cevap kâğıdınızdaki ilgili alana kodlayınız. Değerlendirme işlemleri cevap kâğıdındaki kodlamalara göre yapıldığından eksik ya da hatalı kodlamalarda sorumluluk size ait olacaktır.
3. Cevap kâğıdı üzerinde kodlamalarınızı siyah kurşun kalemle yapınız.
4. Değiştirmek istediğiniz bir cevabı, yumuşak silgiyle cevap kâğıdını örselemeden temizce siliniz ve yeni cevabınızı kodlayınız.
5. Soru kitapçığının sayfalarını kontrol ediniz, baskı hatası var ise değiştirilmesini sağlayınız.
6. Soru kitapçığının ön yüzündeki ilgili yerlere ad, soyad ve T.C. kimlik numaranızı yazınız.
7. Her sorunun **DÖRT** seçeneğinden sadece biri doğrudur. Doğru seçeneği, cevap kâğıdınızın ilgili sütununa soru numarasını dikkate alarak yuvarlağın dışına taşırmadan kodlayınız. **Soru kitapçığı üzerinde yapılan cevaplandırmalar dikkate alınmayacaktır.**
8. **Puanlama ÜÇ yanlış BİR doğruyu götürecektir şekilde yapılacaktır.**
9. Soruları ve sorulara verdiğiniz cevapları, yanınızda götürmek amacıyla kaydetmeyiniz; hiçbir şekilde dışarı çıkarmayınız.
10. Sınav bitiminde, soru kitapçığı ve cevap kâğıdını salon görevlilerine teslim ediniz.

**BAŞLAYINIZ DENMEDEN SORU KİTAPÇIĞINI AÇMAYINIZ.**

1. Teknik resimde cisimler üç ana boyut ile ele alınır.

**Aşağıdakilerden hangisi bu boyutlardan biri değildir?**

- A) Yükseklik B) Genişlik  
C) Uzaklık D) Derinlik

2. I. Genişlik  
II. Derinlik  
III. Uzaklık  
IV. Yükseklik

**Cisimlerin ön görünüşleri çizilirken, yukarıdaki ölçülerden hangileri kullanılır?**

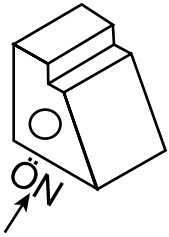
- A) I ve III B) I ve IV C) II ve III D) II ve IV

3. Tek görünüşle ifade edilebilen cisimlerin, sadece ön görünüşü çizilerek karakteristik özellikleri anlatılmış olur.

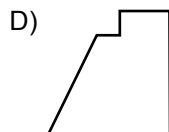
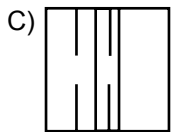
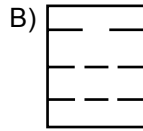
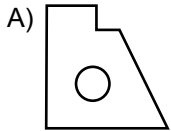
**Aşağıdaki cisimlerden hangisi tek görünüşle ifade edilebilir?**

- A) Dikdörtgen prizma B) Silindir  
C) Üçgen prizma D) Küre

4.



**Perspektifi verilen cismin, üst görünüşü aşağıdakilerin hangisinde doğru olarak gösterilmiştir?**

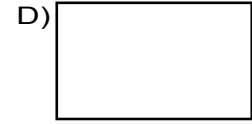
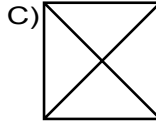
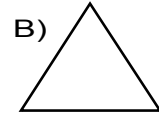
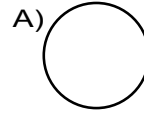


5. - - - - Yöntemi ile cisimler gözün gördüğü şekilde ifade edilir. Cismin kenarları paralel olmasına rağmen, resme bakıldığında yatay kenarlar paralel değilmiş ve ilerde bir noktada kesişecekmiş gibi görünürler.

**Verilen ifadeye boş bırakılan yere aşağıdakilerden hangisi gelmelidir?**

- A) Konik Perspektif B) Aksonometrik Perspektif  
C) Paralel Perspektif D) Eğik Perspektif

6. Dikdörtgen prizmanın üst görünüşü aşağıdakilerden hangisidir?



7. İş güvenliği ile ilgili aşağıdaki ifadelerden hangisi **yanlıştır**?

- A) Yapılacak işe uygun alet seçilmelidir.  
B) Mesleki yeterlilik eğitimi alınmadan işe başlanmamalıdır.  
C) İş yeri temizlik ve düzeni, iş kazalarını önlemede önemli bir konudur.  
D) Kesici el aletleri ile çalışırken, parça sıkıştırma düzenekleri kullanılmayabilir.

8. Meslek hastalığının tanımı aşağıdakilerden hangisidir?

- A) Sigortalının çalıştığı veya yaptığı işin niteliğinden dolayı tekrarlanan bir sebeple veya işin yürütüm şartları yüzünden uğradığı geçici veya sürekli hastalık, bedensel veya ruhsal engellilik hâlleridir.  
B) Şeker, diyabet gibi hastalıklar, meslek hastalığı kapsamına girer.  
C) Mevsimsel polen alerjisinden kaynaklanan hastalıklardır.  
D) Terlemeden kaynaklanan enfeksiyondur.

9. Aşağıdakilerden hangisi yapısal bakımdan yangından korunma önlemi değildir?

- A) Her an çalışabilecek durumda yangın söndürme cihazları bulundurulmalıdır.
- B) Yangının etkilerinden korunmuş kısa kaçış yolları sağlanmalıdır.
- C) Ateşleyici ve yanıcı malzeme kaynakları ayrılmalıdır.
- D) İyi bir bina idaresi sağlanmalıdır.

10. İşçilerin iş kazalarına uğramalarını önlemek amacıyla güvenli çalışma ortamını oluşturmak için alınması gereken önlemler dizisine iş güvenliği denir. Alınacak önlemlerden birisi de, yapılan işin gerektirdiği kişisel koruyucuların kullanılmasıdır.

Buna göre aşağıdakilerden hangisi kişisel koruyuculardan biri değildir?

- A) İş eldiveni
- B) İş önlüğü
- C) Toz maskesi
- D) Makine koruyucu kapakları

11. Aşağıdakilerden hangisi tüm makine ve tezgâhlarda uyulması gereken, ortak güvenlik önlemlerinden biri değildir?

- A) Planya makinesinde çalışırken makinenin sol yanında yüz makineye dönük, sol ayak ileride ve sağlam bir şekilde durulur.
- B) Kullanılacak olan makinelerin özellikleri ve çalışma prensipleri tam olarak bilinmelidir.
- C) Makinelerin hareketli kısımlarına yaklaşırken dikkatli ve uyanık olunmalıdır.
- D) İş için en uygun makine ve takımlar kullanılmalıdır.

12. Girişimcilik, girişimci kişinin fırsatları görerek, risk alarak, öncü ve rekabetçi olarak gerçekleştirdiği bir değer oluşturma sürecidir.

Buna göre aşağıdakilerden hangisi başarılı bir girişimcide bulunması gereken kişisel özelliklerden biri değildir?

- A) İleri görüşlülük
- B) Planlı hareket etme
- C) Yüksek kâr amaçlı olma
- D) Kabul edilebilir riskleri göze alma

13. Projenin bütün yönlerini kapsayan ayrıntılı bir plan, proje başarısının temelidir.

Buna göre iyi bir planlama sayesinde aşağıdaki sonuçlardan hangisinin gerçekleşmesi beklenmez?

- A) Planlananlar ile gerçekleştirilenler arasında karşılaştırma yapma ve düzeltme fırsatı bulunur.
- B) İşlerin birbirine bağlılığı, çözüm yollarının bulunmasına imkân tanır.
- C) Kaynakların ne zaman ve nasıl harcanması gerektiği bilinir.
- D) Riskler nedeniyle zarar kaçınılmazdır.

14. Kalas ve tomrukların biçme işlemi aşağıdaki makinelerden hangisi ile yapılır?

- A) Şerit testere makinesi
- B) Planya makinesi
- C) Freze makinesi
- D) Torna makinesi

15. Aşağıdakilerden hangisi makinelerde çalışma güvenliği ile ilgili değildir?

- A) Koruyucuların kapatılması
- B) Yönlendirme işaretlerinin yeterli olmaması
- C) Parçanın çatlak, düşer budaklı, çivili olmaması
- D) Çalışırken ortamda yeterli ışık ve havalandırmanın olması

16. Aşağıdakilerden hangisi yapay (suni-i) levha değildir?

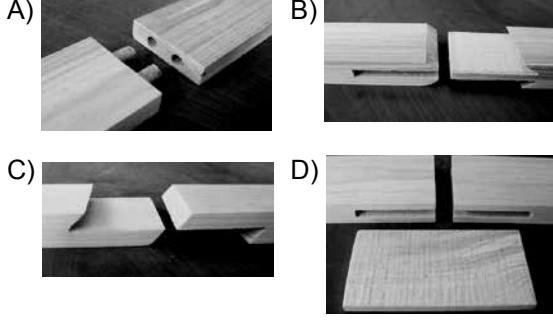
- A) MDF
- B) Yonga levha (sunta)
- C) Duralit
- D) Masif tabla

17. Aşağıdakilerden hangisi daire testere makinesinin kısımlarından biri değildir?

- A) Tabla
- B) Siper
- C) Üst kasnak
- D) Gövde

18. Daire testere makinesinde, küçük dar parçaları, elleri testereye yaklaştırmadan emniyetli bir şekilde itebilmek amacıyla kullanılan ucu ker-tilmiş ağaç çubuk aşağıdakilerden hangisidir?
- A) Baskı tarağı                      B) İtme çubuğu  
C) Koruyucu kapak                D) Siper
19. Gönye burun çerçeve köşe birleştirme işlemi aşağıdaki makinelerden hangisi ile yapılır?
- A) Freze makinesi  
B) Şerit testere makinesi  
C) Baş (Boy) kesme makinesi  
D) Dekupaj testere makinesi
20. Yatay freze makinesine takılan kesicilerden top bıçaklar aşağıdaki millerden hangisine takılır?
- A) Düz mil                              B) Kısa mil  
C) Tek mil                              D) Çift kanallı mil
21. Yatay freze makinesinde mil ve bıçak grubu-nun yukarı - aşağı hareketi makinenin hangi kısmı ile yapılır?
- A) Tabla                                B) Yükseklik ayar kolu  
C) Siper                                D) Mil sabitleme düzeni
22. Aşağıdakilerden hangisi rulmanlı profil bıçak-ların takıldığı makinelerden değildir?
- A) El freze makinesi  
B) Dikey freze makinesi  
C) Yatay freze makinesi  
D) Daire testere makinesi
23. Aşağıdakilerden hangisi otomatik sürücünün kullanım amaçlarından değildir?
- A) Daha seri çalışmak  
B) İş kazalarını azaltmak  
C) İşlenen parçaları istiflemek  
D) Yüzeyin daha düzgün olmasını sağlamak
24. Tabla yüzeylerinde oyma işlemleri aşağıdaki makinelerden hangisinde yapılır?
- A) Daire testere makinesi  
B) Dikey freze makinesi  
C) Dikey delik makinesi  
D) Torna makinesi
25. Aşağıdakilerden hangisi masif tahtaların yan yana eklenmesinde kullanılan birleştirme yön-temlerinden biri değildir?
- A) Zıvanalı birleştirme  
B) Kınışlı en birleştirme  
C) Lambalı en birleştirme  
D) Kavelalı en birleştirme
26. Ahşap parke yapımında hangi birleştirme kullanılmaz?
- A) Lambalı en birleştirme  
B) Kavelalı en birleştirme  
C) Kınışlı en birleştirme  
D) Düz en birleştirme
27. Lambalı en birleştirmede, lamba genişliğinin, parça kalınlığına oranı ne kadar olmalıdır?
- A) K/4            B) K/3            C) K/2            D) K/1

28. Aşağıda verilen boy birleştirme resimlerinden hangisi, zıvanalı pahlı birleştirmeye aittir?



29. Duvar lambri uygulamasında aşağıdaki birleştirme yöntemlerinden hangisi tercih edilmelidir?

- A) Boy birleştirme
- B) Dişli birleştirme
- C) Kınışlı en birleştirme
- D) Kavelalı en birleştirme

30. "Bağlantı elemanları en az iki mobilya ünitesini veya mobilya parçasını ya da bunlardan başka bir eşyayı mekanik bir işlem sonucu birbirlerine çektilererek bağlama yeteneği olan elemanlar veya mekanizmalardır."

Buna göre aşağıdakilerden hangisi mobilyacılıkta kullanılan bağlantı elemanlarından değildir?

- A) Kavela
- B) Ay bağlantı
- C) Köşe bağlantı elemanları
- D) Minifix (rastex) eksantrik bağlantı elemanları

31.



Resimde gösterilen mobilya bağlantı elemanı aşağıdakilerden hangisidir?

- A) Modül bağlantı elemanları
- B) Gövde (Trapez) bağlantı elemanları
- C) Raf tutucu (VB) eksantrik bağlantı elemanları
- D) Minifix (Rastex) eksantrik bağlantı elemanları

32. Aşağıdakilerden hangisi köşe bağlantı elemanları ile ilgili değildir?

- A) Raflarda ve bazaların iç bağlantılarında kullanılır.
- B) Yalnız sabit mobilyalarda kullanılır.
- C) Genellikle "L" şeklinde üretilir.
- D) Kapakları plastiktir.

33. Çekmeceler, bir bölümünü teşkil ettiği mobilyaların malzemesine, genel görünüşüne, mobilyadaki konumuna göre çeşitli malzemelerden yapılır.

Buna göre aşağıdaki malzemelerden hangisi çekmece yapımında kullanılmaz?

- A) Cam
- B) Ağaç ve yan ürünleri
- C) Plastik
- D) Yonga ve lif levha

34. Aşağıdakilerden hangisi mobilyadaki konumuna göre çekmece çeşitlerinden biri değildir?

- A) Dışarlak çekmeceler
- B) Bindirme çekmeceler
- C) Yüzbeyüz çekmeceler
- D) Ray sistemine asılı çekmeceler

35. Kapaklar, açılıp kapanmalarına göre farklı şekillerde isimlendirilir. Bir kapağın çalışma biçimi, kapak hangi teknikle yapılmışsa o yapım tekniğinin ismiyle anılır.

Buna göre aşağıdakilerden hangisi dönerek açılan kapaklardan biri değildir?

- A) Stor kapak
- B) Üstten bindirme kapak
- C) Yüzbeyüz kapak
- D) İçerlek kapak

36. Taçlar, ahşap malzemelere değişik formlarda kordon açılarak veya kordon açılmış hazır MDF, MDF KAP ve MDF lam malzemelerin dolapların üst tablalarına bağlanarak estetik değer oluşturma amaçlı yapılan, mobilya elemanlarıdır.

**Buna göre aşağıdakilerden hangisi yapımında kullanılan malzemeye göre taç çeşitlerinden biri değildir?**

- A) Mdf den yapılan taçlar
- B) Masif ağaçtan yapılan taçlar
- C) Kontratabladan yapılan taçlar
- D) Pvc türevlerinden yapılan taçlar

37. Düzgün kenarlı bir dolap için, taç profil kesim ve montaj şekli aşağıdakilerin hangisinde doğru olarak verilmiştir?

- A) 90° kesim - vida ile montaj
- B) 45° kesim - vida ile montaj
- C) 45° kesim - plastik tutkal ile yapıştırma
- D) 90° kesim - plastik tutkal ile yapıştırma

38. Suni-i plakaların dar olan kenarına verilen isim aşağıdakilerden hangisidir?

- A) Yüz
- B) Cumba
- C) Makta
- D) Su yönü

39. Büyük ebatlı plakalardan kesilerek elde edilen tabla kenarları; dayanıksız, nem-rutubet almaya müsait ve çirkin görünüşlüdür. Tüm bu olumsuzlukları ortadan kaldırmak için tabla kenarları cumba kaplama malzemeleri ile kaplanır.

**Buna göre aşağıdakilerden hangisi cumba kaplama nedenlerinden biri değildir?**

- A) Cumbaları olduğundan daha kalın ya da ince gösterebilmek
- B) Tabla kenarlarının sağlamlığını artırmak
- C) Cumbaların kötü görüntüsünü gidermek
- D) Tablanın daha ağır olmasını sağlamak

40. Tutkalın iş parçasına sürüldüğü an ile sıkıştırma yapılana kadar geçen süre aşağıdakilerden hangisi ile ifade edilir?

- A) Tutkalın açık zamanı
- B) Tutkalın dinlenme süresi
- C) Tutkalın depolama süresi
- D) Sıkıştırma basıncı ve süresi

41. Herhangi bir dolap üst ve yan tablalarını birleştirmek için, her bir tabla kenarına açılacak kavela deliği sayısı proje aşamasında belirlenmelidir.

**Bu açıklamadan yola çıkarak, iki kavela arasındaki mesafe en çok kaç cm olmalıdır?**

- A) 100
- B) 80
- C) 50
- D) 20

42. Seri üretimde, kenar yapıştırma işlemi, aşağıdakilerden hangisi ile yapılır?

- A) Kenar yapıştırma makinesi
- B) İşkence
- C) Kama
- D) Çivi

43. Kenar ve yüzeyleri, kordonlu ve oymalı iş parçalarının kaplama pres işlemi aşağıdakilerden hangisi ile yapılır?

- A) Hidrolik pres
- B) Membran (balon) pres
- C) Roller pres
- D) Vidalı pres

44. Membran (balon) pres uygulamalarında, iş parçasının yüzeyine aşağıdaki araçlardan hangisi ile tutkal sürülür?

- A) Tutkal rulosu
- B) Tutkal tarakları
- C) Püskürtme tabancası
- D) Tutkal sürme silindri

45. Ahşap yüzeylerden yontma yöntemiyle ince talaş kaldırarak, parçaları ölçüsüne getirmek ve düzgün yüzeyler elde etmek amacıyla kullanılan el aletlerine ne denir?

- A) Kesici kalem                      B) Törpü  
C) Testere                              D) Rende

46. Ağız kırılmış rende tığının kaba bileme işlemi aşağıdakilerden hangisi ile yapılır?

- A) Zımpara taşı makinesi  
B) İnce zımpara  
C) Yağ taşı  
D) Törpü

47. Aşağıdakilerden hangisi ölçme, markalama ve kontrol aletlerinden biri değildir?

- A) Tokmak                              B) Metre  
C) Gönye                                D) Kumpas

48. Ahşap parçaya lamba açma işleminde kullanılan rende türü aşağıdakilerden hangisidir?

- A) Ağaç rende                        B) Çift rende  
C) Düztaban                            D) Kanal rendesi

49. Aşağıdakilerden hangisi planya makinesinin çalışma güvenliği ile ilgili kurallardan değildir?

- A) İş parçasını iterken eller bıçakların üzerinden geçirilmez.  
B) 30 cm'den kısa ve 1 cm'den ince parçalar serbest elle makineye verilmez.  
C) Talaş miktarı geniş yüzeylerde 2 mm, dar yüzeylerde 5 mm'den fazla verilmemelidir.  
D) Üst kılavuz düzeni, kesilecek parça kalınlığından en fazla 1-2 cm daha yükseğe kaldırılarak vida sistemi sıkılır.

50. Planya makinesinde aşağıdaki işlemlerden hangisi yapılır?

- A) Kiriş açma                            B) Zivana açma  
C) Pah kırma                            D) Kordon açma

TEST BİTTİ.

CEVAPLARINIZI KONTROL EDİNİZ.

## SINAV SÜRESİNCE UYULACAK KURALLAR

- 1. Adaylar, sınav kurallarına ve salon görevlilerinin tüm uyarılarına uymak zorundadırlar. Kurallara ve uyarılara uymayan adayların sınavları geçersiz sayılacaktır.**
- 2. Sınav başladıktan sonra adayların salon görevlileri ve birbirleri ile konuşmaları, kalem, silgi vb. şeyleri istemeleri yasaktır.**
- 3. Adaylar sınav süresince, sınav giriş belgesi ile birlikte geçerli kimlik belgelerinden birini (fotoğraflı nüfus cüzdanı, pasaport veya sürücü belgesini) masalarının üzerinde bulundurmamak zorundadırlar.**
- 4. Sınav evraklarını teslim etmeyen, soru kitapçıklarının sayfalarından bir kısmını eksik teslim edenlerin sınavları geçersiz sayılacaktır.**

## SALON GÖREVLİLERİNCE SINAV BAŞLAMADAN ÖNCE ADAYLARA YAPILACAK SON UYARILAR

- Soracağınız bir şey varsa şimdi sorunuz, sınav başladıktan sonra sorularınıza cevap verilmeyecektir.
- Başlama zilini bekleyiniz.

*Hepinize başarılar dileriz.*

(Salon başkanı başlama ve bitiş saatini tahtaya yazacaktır.)

Bu kitapçığın her hakkı saklıdır. Hangi amaçla olursa olsun, kitapçığın tamamının veya bir kısmının Millî Eğitim Bakanlığı Ölçme, Değerlendirme ve Sınav Hizmetleri Genel Müdürlüğü'nün yazılı izni olmadan kopya edilmesi, fotoğraflarının çekilmesi, bilgisayar ortamına alınması, herhangi bir yolla çoğaltılması, yayımlanması veya başka bir amaçla kullanılması yasaktır. Bu yasağa uymayanlar, doğabilecek cezai sorumluluğu ve kitapçığın hazırlanmasındaki mali külfeti peşinen kabullenmiş sayılır.



**20 MAYIS 2017 TARİHİNDE YAPILAN**  
**ADALET BAKANLIĞI CEZA VE TEVKİFEVLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ UNVAN DEĞİŞİKLİĞİ SINAVI**  
**16. GRUP: MOBİLYA TEKNİSYENİ A SORU KİTAPÇIĞI CEVAP ANAHTARI**

- |       |       |
|-------|-------|
| 1. C  | 26. B |
| 2. B  | 27. C |
| 3. D  | 28. B |
| 4. C  | 29. C |
| 5. A  | 30. A |
| 6. D  | 31. D |
| 7. D  | 32. B |
| 8. A  | 33. A |
| 9. D  | 34. D |
| 10. D | 35. A |
| 11. A | 36. C |
| 12. C | 37. B |
| 13. D | 38. B |
| 14. A | 39. D |
| 15. B | 40. A |
| 16. D | 41. D |
| 17. C | 42. A |
| 18. B | 43. B |
| 19. C | 44. C |
| 20. A | 45. D |
| 21. B | 46. A |
| 22. D | 47. A |
| 23. C | 48. C |
| 24. B | 49. D |
| 25. A | 50. C |