

KİTAPÇIK TÜRÜ

B



T.C.

MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI
ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE SINAV HİZMETLERİ
GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

18. GRUP:
TEKNİSYEN
(MAKİNE)

ADALET BAKANLIĞI
UNVAN DEĞİŞİKLİĞİ SINAVI
07/10/2017

Adayın Adı ve Soyadı :

Aday Numarası (T.C. Kimlik No) :

KONULAR	SORU SAYISI	SINAV SÜRESİ (DAKİKA)
Görevin niteliği ile ilgili konular	50	60

ADAYLARIN DİKKATİNE!

1. Sınav saat **14.00**'te başlayacaktır. Sınav başladıktan sonra ilk **30** dakika tamamlanmadan dışarı çıkmayınız.
2. Sınav sırasında çanta, cep telefonu, saat, kablosuz iletişim sağlayan cihazlar ve kulaklık, kolye, küpe, bilezik, yüzük, broş ve benzeri eşyalar ile her türlü elektronik ve/veya mekanik cihazları yanınızda bulundurmayınız. Bu araçları yanınızda bulundurmanız ve kopya çekmeye teşebbüs etmeniz hâlinde sınavınız geçersiz sayılacaktır.
3. Başvuru şartlarını taşımadığınız hâlde sınava girmeniz, kopya çekmeniz, başka adayın sınav evrakını kullanmanız, geçerli kimlik belgenizi ve sınav giriş belgenizi ibraz edemediğiniz durumlarda sınavınız geçersiz sayılacaktır.
4. Sınavın değerlendirilmesi aşamasında, bilgisayar ortamında yapılan kopya analizinde sistemin ikili ve/veya toplu kopya tespiti hâlinde sınavınız geçersiz sayılacaktır.

CEVAP KÂĞIDI VE SORU KİTAPÇIĞI İLE İLGİLİ AÇIKLAMALAR

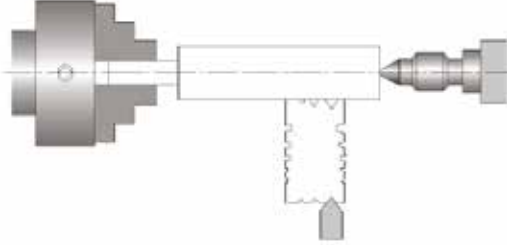
1. Cevap kâğıdınızdaki bilgilerin doğruluğunu kontrol ediniz ve cevap kâğıdınızı mürekkepli kalemle imzalayınız.
2. Kitapçık türünüzü cevap kâğıdınızdaki ilgili alana kodlayınız. Değerlendirme işlemleri cevap kâğıdındaki kodlamalara göre yapıldığından eksik ya da hatalı kodlamalarda sorumluluk size ait olacaktır.
3. Cevap kâğıdı üzerinde kodlamalarınızı siyah kurşun kalemle yapınız.
4. Değiştirmek istediğiniz bir cevabı, yumuşak silgiyle cevap kâğıdını örselemeden temizce siliniz ve yeni cevabınızı kodlayınız.
5. Soru kitapçığının sayfalarını kontrol ediniz, baskı hatası var ise değiştirilmesini sağlayınız.
6. Soru kitapçığının ön yüzündeki ilgili yerlere ad, soyad ve T.C. kimlik numaranızı yazınız.
7. Her sorunun **BEŞ** seçeneğinden sadece biri doğrudur. Doğru seçeneği, cevap kâğıdınızın ilgili sütununa soru numarasını dikkate alarak yuvarlağın dışına taşımadan kodlayınız. **Soru kitapçığı üzerinde yapılan cevaplandırmalar dikkate alınmayacaktır.**
8. Yanlış cevaplarınız dikkate alınmadan sadece doğru cevaplarınız üzerinden puanlama yapılacaktır.
9. Soruları ve sorulara verdiğiniz cevapları, yanınızda götürmek amacıyla kaydetmeyiniz; hiçbir şekilde dışarı çıkarmayınız.
10. Sınav bitiminde, soru kitapçığı ve cevap kâğıdını salon görevlilerine teslim ediniz.

BAŞLAYINIZ DENMEDEN SORU KİTAPÇIĞINI AÇMAYINIZ.

1. Kendi eksenini etrafında dönen, sıkı ve emniyetli bir şekilde bağlanmış iş parçaları üzerinden, uygun açıda bilenmiş kesici (kalem) yardımıyla talaş kaldıran tezgâhlara ne ad verilir?

- A) Torna tezgâhı B) Freze tezgâhı
C) Matkap tezgâhı D) Taşlama tezgâhı
E) Hidrolik testere tezgâhı

2.



Yukarıda verilen resimde torna tezgâhında hangi işlem gösterilmektedir?

- A) İş parçasının salgı ayarı gösterilmektedir.
B) İş parçasının paralellik ayarı gösterilmektedir.
C) İş parçasının yükseklik ayarı gösterilmektedir.
D) Vida kaleminin punta yüksekliği ayarı gösterilmektedir.
E) Vida kaleminin iş parçasına diklik ayarı gösterilmektedir.

3. İş kalıbı aşağıdaki aynalardan hangisine bağlanır?

- A) Delikli aynaya
B) Kombine aynaya
C) Miknatıslı aynaya
D) Fırdöndü aynasına
E) Dört ayaklı üniversal aynaya

4. Aşağıdakilerden hangisi torna tezgâhlarında iş parçasını tezgâha bağlamada kullanılmaz?

- A) Pensler B) Aynalar
C) Katerler D) Puntalar
E) İş kalıpları

5. Aşağıdaki dişli çarklardan hangisi yüzeysel bölme yöntemi ile yapılır?

- A) Helis dişli çark
B) Düz dişli çark
C) Konik dişli çark
D) Kremayer dişli çark
E) Ok (çavuş) dişli çark

6. Aşağıdakilerden hangisi mekanik arıza çeşitlendirmedir?

- A) DC sürücü arızası
B) Dişli kutusu arızası
C) Swich şalter arızası
D) Kondansatör arızası
E) Transformatör arızası

7. Rulman ve kaymalı yatak arızaları tespiti yaparken aşağıdaki ekipmanlardan hangisi kullanılmaz?

- A) Komparatör
B) Enfraruj termometre
C) Sıcaklık ölçüm tabancası
D) Kulaklıklılı gürültü dinleme aleti
E) Titreşim ölçüm ve analiz cihazı

8. Arızalı bölgede biriken toz, yağ ve kir kalıntıları hangi araçla alınır?

- A) Su pompası B) Şarjlı süpürge
C) Vakum makinesi D) Yağdanlık
E) Tel fırça

9. Profil kaynağı yaparken kaynatılacak parçalar arasında kaç mm mesafe bırakılmalıdır?

- A) 0
B) 1-2
C) 4-5
D) 6-7
E) 8-9

10. Hidrolik krikoların dezavantajı aşağıdakilerden hangisidir?

- A) Ağır olmaları
B) Elektrik gerekmesi
C) Bakımlarının zorluğu
D) Yavaş kaldırılıp indirilmeleri
E) Çalışma anında çevreyi kirletmeleri

11. Çeliklere yapılan ısıtma işlemlerinde malzemeye aşağıdaki özelliklerden hangisi kazandırılmaz?

- A) Dayanım artırma
B) Parlaklık ve yüzey kalitesi
C) Sertlik kazandırma ve yumuşatma
D) Darbelere ve dış etkilere karşı direnç
E) Elektrik ve manyetik özellikler kazandırma

12. Aşağıdakilerden hangisi imalat çeliklerinden değildir?

- A) Yay çeliği
B) Sementasyon çeliği
C) Islah çeliği
D) Nitritleme çeliği
E) Kaynak çeliği

13. Aşağıdakilerden hangisi presin kısımlarından değildir?

- A) Volan
B) Maça
C) Koç başlığı
D) Gövde
E) Motor

14. Aşağıdakilerden hangisi pres çeşitlerinden değildir?

- A) "C" Tipi Presler
B) "H" Tipi Presler
C) Masa Tipi Presler
D) Pik Gövdeli Presler
E) Çelik Konstrüksiyon Gövdeli Presler

15. Aşağıdakilerden hangisi puntasız taşlamanın tercih sebeplerinden değildir?

- A) İşin bağlanması gerekir.
B) Hazırlık işlemleri daha az zaman alır.
C) İş kuvvetli desteklediği için esneme olmaz.
D) Taşlama payı az bırakılır, taşlama zamanı azdır.
E) Taşlama esnasında işe ekstenel bir baskı yapılmaz.

16. Parçaların, civata, somun ve benzeri vidalı elemanlarla birbirine bağlanmaları sırasında, oturma yerindeki yüzeylerin zedelenmesini önleyen ve/veya bağlantının kısmen de olsa kendiliğinden gevşemesine engel olan, ortası delik metal makine elemanlarına ne denir?

- A) Conta
B) Rondela
C) Pulcuk
D) Rulman
E) Keçe

17. Aşağıdakilerden hangisi senkronize kayışların en önemli üstünlüğüdür?

- A) Ucuz olması
B) Esnek olması
C) Sessiz olması
D) Kaymasız çalışması
E) Büyük hızlarda çalışabilmesi

18. Belirli bir kuvvetle basılarak veya çekilerek üzerine yüklenen yükün etkisi yönünde esneyerek bu etkiyi karşılayan ve üzerindeki yük kalktığında tekrar ilk durumunu alan makine elemanlarına ne denir?

- A) Yay
B) Kayış
C) Kasnak
D) Dişli
E) Rondela

19. Aşağıdakilerden hangisi profillerine göre vida çeşidi değildir?

- A) Kare vida
B) Yuvarlak vida
C) Trapez vida
D) Üçgen vida
E) Yassı vida

20. Dış vidayı elle açabilmek için aşağıdakilerden hangisi kullanılmalıdır?

- A) Freze çakısı
B) Kılavuz
C) Civata
D) Pafta
E) Mandren

21. Aşağıdakilerden hangisi girişimciyi başarısızlığa götüren etmenlerden birisi değildir?

- A) İyimserlik
B) Yanlış Ortak
C) Kişisel Güven
D) Yaratıcı Düşünme
E) Eksik Kayıt

22. Yapılan işin niteliğinden dolayı tekrarlanan bir sebeple veya işin yürütüm şartları yüzünden uğradığı geçici veya sürekli hastalık, bedensel veya ruhsal engellilik hâllerine ne denir?

- A) İş kazası
B) Sigortalılık
C) İşçi sağlığı
D) İş güvenliği
E) Meslek hastalığı

23. İşletmeler hedef pazarı seçerken aşağıdakilerden hangisini dikkate almaz?

- A) İşçi sayısını
B) Pazarın yapısını
C) Ürünün özelliklerini
D) Rekabet durumunu
E) İşletmenin kaynaklarını

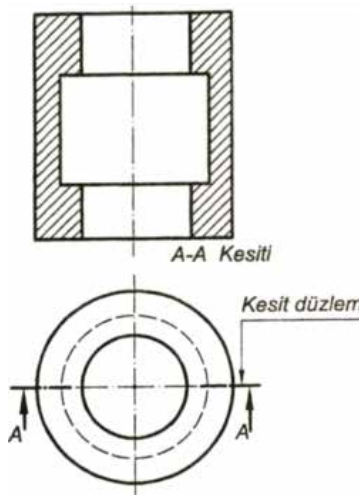
24. Aşağıdakilerden hangisi üretim faktörlerinden değildir?

- A) Sermaye
B) Bilgisayar
C) Doğa (tabiat)
D) Emek (iş gücü)
E) Girişimci (müteşebbis)

25. Problem Çözme Yöntemi hangi aşama ile başlar?

- A) Hipotezlerin oluşturulması
B) Problemin tanımlanması
C) Problemin fark edilmesi
D) Genel bir sonuca varılması
E) En uygun hipotezin seçilmesi

26.



Yukarıdaki resimde hangi tür kesit uygulanmıştır?

- A) Yarım kesit
B) Kademeli kesit
C) Profil kesit
D) Döndürülmüş kesit
E) Tam kesit

27. Mil, destek, takviye kanadı gibi parçalara aşağıdaki kesit çeşitlerinden hangisi uygulanır?

- A) Yarım kesit B) Profil kesit
C) Kısmi kesit D) Döndürülmüş kesit
E) Kademeli kesit

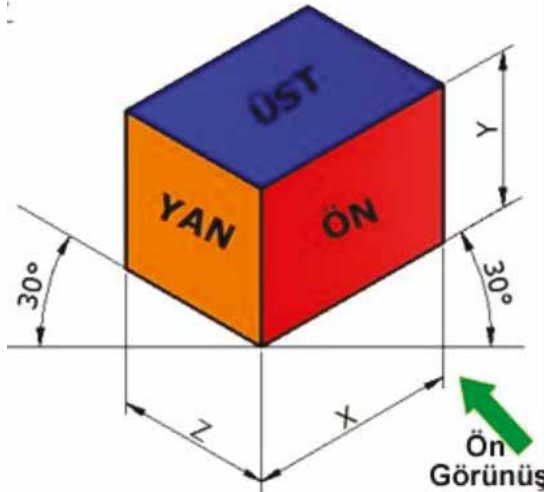
28. Teknik çizim aletlerini kullanmadan, serbest elle çizilen resimlere ne ad verilir?

- A) Perspektif resim B) Komple resim
C) Yapım resmi D) Detay resim
E) Kroki resim

29. Aşağıdakilerden hangisi toleransı gerektiren nedenlerden biri değildir?

- A) İmalatta kullanılan makine ve avadanlıklardan kaynaklanan hatalar
B) Ortamın ısı ve ışığından kaynaklanan hatalar
C) Parçanın gerecinden kaynaklanan hatalar
D) İmalatı yapan kişiden kaynaklanan hatalar
E) Ölçü aletlerinden kaynaklanan hatalar

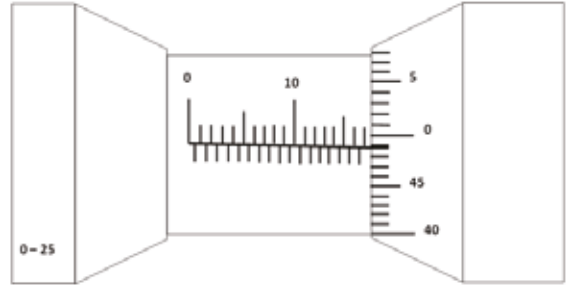
30.



Yukarıda resmi verilen parça hangi çeşit perspektife göre çizilmiştir?

- A) Eğik B) Dimetrik
C) Konik D) İzometrik
E) Trimetrik

31.



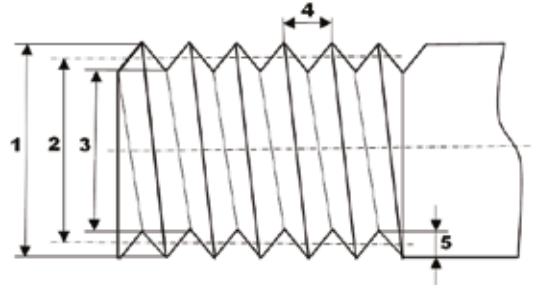
Yukarıdaki şekilde gösterilen mikrometrede okunan değer kaç mm'dir?

- A) 14,01 B) 15,05
C) 16,47 D) 17,49
E) 18,10

32. Aşağıdakilerden hangisi bir matkap çeşidi değildir?

- A) Helisel B) Kılavuz
C) Punta D) Havşa
E) Namlu

33.



Yukarıdaki şekilde gösterilen 3 nolu vida elemanın adı nedir?

- A) Diş dibi çapı B) Böğür çapı
C) Diş derinliği D) Adım
E) Diş üstü çapı

34. Aşağıdakilerden hangisi bir keski çeşididir?

- A) Lama B) Üçgen
C) Ayarlı D) Tırnak
E) El

35. İki veya daha fazla silindir arasından malzeme-leri sıcak veya soğuk olarak geçirmek suretiyle düz veya profil hâline getirme işlemine ne ad verilir?

- A) Sertleştirme B) Yumuşatma
C) Isıl işlem D) Tavlama
E) Haddeleme

36. Yağın akmaya karşı gösterdiği dirence ne ad verilir?

- A) Debi B) Viskozite
C) Oktan D) Özgül ağırlık
E) Oksidasyon

37. Aşağıdakilerden hangisi hidrolik sistem elemanı değildir?

- A) Kompresör B) Pompa
C) Motor D) Valf
E) Filtre

38.



Yukarıda gösterilen yön kontrol valfi kaç yollu ve kaç konumludur?

- A) 2 yollu 3 konumlu B) 2 yollu 2 konumlu
C) 3 yollu 2 konumlu D) 3 yollu 3 konumlu
E) 1 yollu 2 konumlu

39. Aşağıdakilerden hangisi atmosfer havasını sıkıştırarak basınçlı hava üretir?

- A) Kompresör B) Radyatör
C) Komparatör D) Manometre
E) Pres

40. Aşağıdakilerden hangisi pnömatik sistemlerin hidrolik sistemlere göre olumsuz taraflarından biridir?

- A) Çalışma hızları yüksektir.
B) Hava yanıcı özellikte değildir.
C) Daha uzak mesafelere taşınabilir.
D) Hava her yerde bulunur ve sınırsızdır.
E) Basınçlı havanın elde edilmesinde gürültü meydana gelir.

41. Bükme kalıplarında bükülen parçanın açınım boyu aşağıdakilerden hangisine göre hesaplanır?

- A) Kenar eksen B) Tarafsız eksen
C) İç eksen D) Dış eksen
E) Kaba eksen

42. Delme ve kesme kalıplarında bant tasarımında (şerit yerleşiminde) aşağıdakilerden hangisine dikkat edilmez?

- A) Kalıplanacak parçanın hadde yönü
B) Kalıplanacak parçanın çapak yönü
C) Üretimde kullanılacak kalıp maliyeti
D) Üretilecek malzemenin cinsi
E) Artık malzeme yüzdesi

43. İçerisinde istenilen parçanın şekline, ölçü ve toleranslarına uygun olarak bırakılan kalıp çukuru veya boşluğuna ergitilerek sıvı hâle getirilmiş malzemelerin basınçla veya sıkıştırılarak doldurma işlemini yapabilen mekanizmalara ve seri üretim aparatlarına ne denir?

- A) Bükme kalıbı B) Sac metal kalıbı
C) Hacim kalıbı D) Enjeksiyon makinesi
E) Basınç kalıbı

44. Plastik kalıp yapımında kullanılan malzemelerin seçiminde aşağıdakilerden hangisine dikkat edilmez?

- A) Ekonomik işlenebilirlik veya frezelenme özelliği
- B) Çok yüksek baskı mukavemeti
- C) Yüksek ısıya karşı dayanıklılık
- D) Yüksek aşınma dayanımı
- E) Yüksek matlık

45. Aşağıdakilerin hangisi bükme kalıplarının sınıflarından değildir?

- A) "U" bükme
- B) Oluklama bükme
- C) "V" bükme
- D) Yuvarlamalı bükme
- E) Katlama ve kenet bükme

46. Bir tezgâhı veya makineyi yer eksenine paralel, dik veya 45° yerleştirmek amacıyla kullanılan, gövdesi üzerinde su dolu tüpleri bulunan kontrol aletinin adı aşağıdakilerden hangisidir?

- A) Şakul
- B) Master
- C) Su terazisi
- D) Şapkalı gönye
- E) Sinüs cetveli

47. Mermer üzerine bir resmin veya desenin aktarılmasına ne ad verilir?

- A) Gravür
- B) Polisaj
- C) Kaplama
- D) Markalama
- E) Taşıma

48. Mermerin işlenmesinde, alınması gerekli güvenlik önlemleri açısından aşağıdakilerden hangisi doğru değildir?

- A) Islak (sulu) çalışma ortamlarında çizme ve tulum giyilmelidir.
- B) Ağır mermer parçaları insan gücü ile kaldırılmamalıdır.
- C) Oyma ve kabartma işlemlerinde gözlük kullanılmalıdır.
- D) Tozlu ortamlarda mutlaka maske kullanılmalıdır.
- E) Mermer parçaları kaldırılırken eldiven giyilmelidir.

49. Mermerin torna tezgâhında işlenmesinde aşağıdaki aynalardan hangisi kullanılmaz?

- A) Dört ayaklı üniversal ayna
- B) Üç ayaklı üniversal ayna
- C) Fırdöndü aynası
- D) Mengeneli ayna
- E) Mıknatıslı ayna

50. Mermer parçalarının yapıştırılması ile ilgili aşağıdakilerden hangisi doğru değildir?

- A) Akemi sertleştirici ile birlikte kullanılır.
- B) Akemi homojen olarak karıştırılmalıdır.
- C) Yapıştırıcı fazlalıkları temizlenmemelidir.
- D) Çimentonun katılma sürecine priz adı verilir.
- E) Polyester hızlandırıcı karışımı ¼ oranında olmalıdır.

TEST BİTTİ.
CEVAPLARINIZI KONTROL EDİNİZ.

SINAV SÜRESİNCE UYULACAK KURALLAR

- 1. Adaylar, sınav kurallarına ve salon görevlilerinin tüm uyarılarına uymak zorundadırlar. Kurallara ve uyarılara uymayan adayların sınavları geçersiz sayılacaktır.**
- 2. Sınav başladıktan sonra adayların salon görevlileri ve birbirleri ile konuşmaları, kalem, silgi vb. şeyleri istemeleri yasaktır.**
- 3. Adaylar sınav süresince, sınav giriş belgesi ile birlikte geçerli kimlik belgelerinden birini (fotoğraflı nüfus cüzdanı, pasaport veya sürücü belgesini) masalarının üzerinde bulundurmamak zorundadırlar.**
- 4. Sınav evraklarını teslim etmeyen, soru kitapçıklarının sayfalarından bir kısmını eksik teslim edenlerin sınavları geçersiz sayılacaktır.**

SALON GÖREVLİLERİNCE SINAV BAŞLAMADAN ÖNCE ADAYLARA YAPILACAK SON UYARILAR

- Soracağınız bir şey varsa şimdi sorunuz, sınav başladıktan sonra sorularınıza cevap verilmeyecektir.
- Başlama zilini bekleyiniz.

Hepinize başarılar dileriz.

(Salon başkanı başlama ve bitiş saatini tahtaya yazacaktır.)

Bu kitapçığın her hakkı saklıdır. Hangi amaçla olursa olsun, kitapçığın tamamının veya bir kısmının Millî Eğitim Bakanlığı Ölçme, Değerlendirme ve Sınav Hizmetleri Genel Müdürlüğünün yazılı izni olmadan kopya edilmesi, fotoğraflarının çekilmesi, bilgisayar ortamına alınması, herhangi bir yolla çoğaltılması, yayımlanması veya başka bir amaçla kullanılması yasaktır. Bu yasağa uymayanlar, doğabilecek cezai sorumluluğu ve kitapçığın hazırlanmasındaki mali külfeti peşinen kabullenmiş sayılır.

07 EKİM 2017 TARİHİNDE YAPILAN
ADALET BAKANLIĞI
UNVAN DEĞİŞİKLİĞİ SINAVI

18. GRUP: TEKNİSYEN (MAKİNE) B SORU KİTAPÇIĞI CEVAP ANAHTARI

- | | |
|-------|-------|
| 1. A | 26. E |
| 2. E | 27. B |
| 3. A | 28. E |
| 4. C | 29. C |
| 5. D | 30. D |
| 6. B | 31. D |
| 7. A | 32. B |
| 8. C | 33. A |
| 9. B | 34. D |
| 10. D | 35. E |
| 11. B | 36. B |
| 12. E | 37. A |
| 13. B | 38. C |
| 14. C | 39. A |
| 15. A | 40. E |
| 16. B | 41. B |
| 17. D | 42. D |
| 18. A | 43. C |
| 19. E | 44. E |
| 20. D | 45. D |
| 21. D | 46. C |
| 22. E | 47. A |
| 23. A | 48. B |
| 24. B | 49. E |
| 25. C | 50. C |