

KİTAPÇIK TÜRÜ

**A**



T.C.

MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI  
ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE SINAV HİZMETLERİ  
GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

**10. GRUP:  
TEKNİKER  
(AHŞAP)**

**ADALET BAKANLIĞI  
UNVAN DEĞİŞİKLİĞİ SINAVI  
07/10/2017**

Adayın Adı ve Soyadı : .....

Aday Numarası (T.C. Kimlik No) : .....

KONULAR	SORU SAYISI	SINAV SÜRESİ (DAKİKA)
Görevin niteliği ile ilgili konular	50	60

**ADAYLARIN DİKKATİNE!**

1. Sınav saat **14.00**'te başlayacaktır. Sınav başladıktan sonra ilk **30** dakika tamamlanmadan dışarı çıkmayınız.
2. Sınav sırasında çanta, cep telefonu, saat, kablosuz iletişim sağlayan cihazlar ve kulaklık, kolye, küpe, bilezik, yüzük, broş ve benzeri eşyalar ile her türlü elektronik ve/veya mekanik cihazları yanınızda bulundurmayınız. Bu araçları yanınızda bulundurmanız ve kopya çekmeye teşebbüs etmeniz hâlinde sınavınız geçersiz sayılacaktır.
3. Başvuru şartlarını taşımadığınız hâlde sınava girmeniz, kopya çekmeniz, başka adayın sınav evrakını kullanmanız, geçerli kimlik belgenizi ve sınav giriş belgenizi ibraz edemediğiniz durumlarda sınavınız geçersiz sayılacaktır.
4. Sınavın değerlendirilmesi aşamasında, bilgisayar ortamında yapılan kopya analizinde sistemin ikili ve/veya toplu kopya tespiti hâlinde sınavınız geçersiz sayılacaktır.

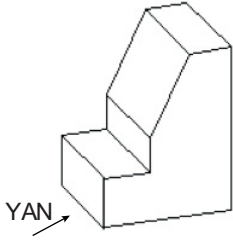
**CEVAP KÂĞIDI VE SORU KİTAPÇIĞI İLE İLGİLİ AÇIKLAMALAR**

1. Cevap kâğıdınızdaki bilgilerin doğruluğunu kontrol ediniz ve cevap kâğıdınızı mürekkepli kalemle imzalayınız.
2. Kitapçık türünüzü cevap kâğıdınızdaki ilgili alana kodlayınız. Değerlendirme işlemleri cevap kâğıdındaki kodlamalara göre yapıldığından eksik ya da hatalı kodlamalarda sorumluluk size ait olacaktır.
3. Cevap kâğıdı üzerinde kodlamalarınızı siyah kurşun kalemle yapınız.
4. Değiştirmek istediğiniz bir cevabı, yumuşak silgiyle cevap kâğıdını örselemeden temizce siliniz ve yeni cevabınızı kodlayınız.
5. Soru kitapçığının sayfalarını kontrol ediniz, baskı hatası var ise değiştirilmesini sağlayınız.
6. Soru kitapçığının ön yüzündeki ilgili yerlere ad, soyad ve T.C. kimlik numaranızı yazınız.
7. Her sorunun **BEŞ** seçeneğinden sadece biri doğrudur. Doğru seçeneği, cevap kâğıdınızın ilgili sütununa soru numarasını dikkate alarak yuvarlağın dışına taşımadan kodlayınız. **Soru kitapçığı üzerinde yapılan cevaplandırmalar dikkate alınmayacaktır.**
8. Yanlış cevaplarınız dikkate alınmadan sadece doğru cevaplarınız üzerinden puanlama yapılacaktır.
9. Soruları ve sorulara verdiğiniz cevapları, yanınızda götürmek amacıyla kaydetmeyiniz; hiçbir şekilde dışarı çıkarmayınız.
10. Sınav bitiminde, soru kitapçığı ve cevap kâğıdını salon görevlilerine teslim ediniz.

**BAŞLAYINIZ DENMEDEN SORU KİTAPÇIĞINI AÇMAYINIZ.**



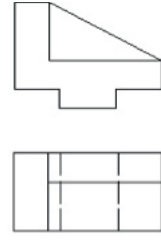
1.



Yukarıda perspektif görünüşü verilen şeklin okla ifade edildiği şekilde yan görünüşü aşağıdakilerin hangisinde doğru olarak verilmiştir?

- A)
- B)
- C)
- D)
- E)

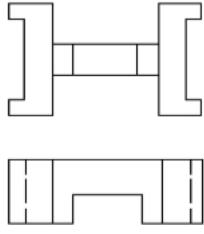
2.



Yukarıdaki resimde ön ve üst görünüşü verilen geometrik cismin perspektif görünüşü aşağıdakilerin hangisinde doğru olarak verilmiştir?

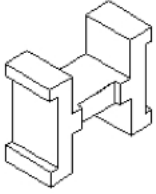
- A)
- B)
- C)
- D)
- E)

3.

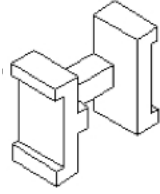


Yukarıda ön ve üst görünüşü verilen geometrik cismin perspektif görünüşü aşağıdakilerin hangisinde doğru olarak verilmiştir?

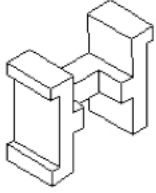
A)



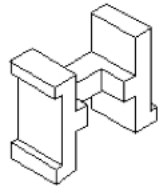
B)



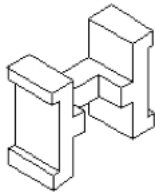
C)



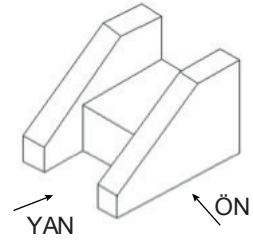
D)



E)

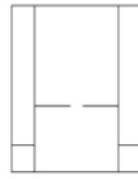


4.

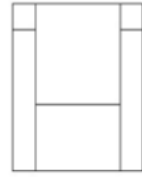


Yukarıdaki perspektif resmi verilen geometrik cismin şekilde belirtilen yönlerde göre yan görünüşü aşağıdakilerin hangisinde doğru olarak verilmiştir?

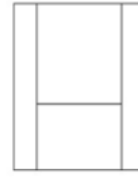
A)



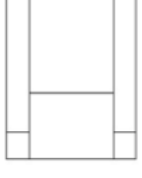
B)



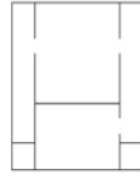
C)



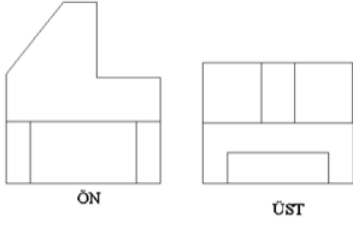
D)



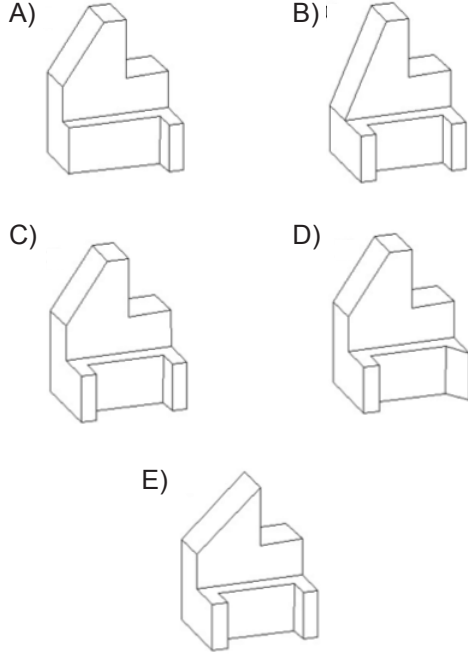
E)



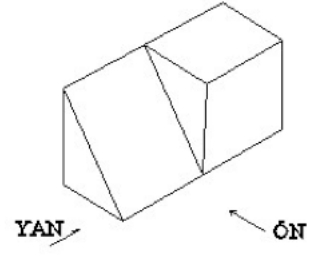
5.



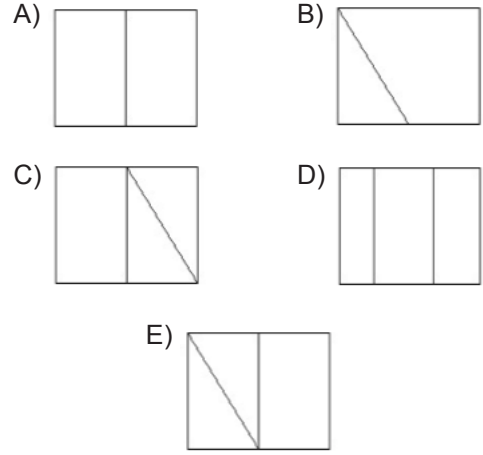
Yukarıda ön ve üst görünüşü verilen geometrik cismin perspektif görünüşü aşağıdakilerin hangisinde doğru olarak verilmiştir?



6.



Yukarıda perspektif resmi verilen geometrik cismin şekilde belirtilen yönlere göre ön görünüşü aşağıdakilerin hangisinde doğru olarak verilmiştir?



7. Aşağıdakilerden hangisi Ahşap Teknolojisi alanında kullanılan tezgâh türlerinden biridir?

- A) Türk tipi tezgâh
- B) İngiliz tipi tezgâh
- C) Amerikan tipi tezgâh
- D) İspanyol tipi tezgâh
- E) İtalyan tipi tezgâh

8. Aşağıdaki matkaplardan hangisi delik açma işleminde kullanılmaz?

- A) Delik matkabı
- B) Beton matkabı
- C) Havşa matkabı
- D) Helisel matkaplar
- E) Merkezli matkaplar

9. Aşağıdakilerden hangisi Ahşap Teknolojisi alanında kullanılan makinelerden biri değildir?
- A) Torna tezgâhı  
B) Vargel tezgâhı  
C) Planya makinesi  
D) Şerit testere makinesi  
E) Daire testere makinesi
10. Aşağıdakilerden hangisi Ahşap Teknolojisi alanının bölümlerinden biri değildir?
- A) Montaj Atölyesi  
B) Makine Atölyesi  
C) Döşeme Atölyesi  
D) Galvaniz Atölyesi  
E) Boya-Cila Atölyesi
11. Aşağıda numarası verilmiş zımpara çeşitlerinden hangisi dolgu verniği atılmış yüzeylerin zımparalanmasında kullanılır?
- A) 20 - 40 kumlu  
B) 40 - 60 kumlu  
C) 80 - 100 kumlu  
D) 120 - 150 kumlu  
E) 180 - 220 kumlu
12. Bir yüzü planya makinesinde düzeltilmiş iş parçalarının kalınlıklarını eşit ya da düzgün olarak rendelemede kullanılan otomatik sevk düzenli makine aşağıdakilerin hangisidir?
- A) Zımpara  
B) Planya  
C) Kalınlık  
D) Dikey freze  
E) Daire testere
13. Aşağıdakilerden hangisi şerit testere makinesinin tabla parçalarından biri değildir?
- A) Testere boşluğu takozu  
B) Kızaklı gönye siperi  
C) Testere boşluğu  
D) Testere  
E) Testere yarığı
14. Aşağıdakilerden hangisi dekupaj makinesinde güvenli çalışma kurallarından biri değildir?
- A) Kör testere ile çalışılabilir.  
B) Testere laması yuvasına düzgünce yerleştirilmelidir.  
C) Kesme işlemi bitince önce makine durdurulmalı sonra iş parçası ya da makine geri çekilmelidir.  
D) Makine boşta çalıştırıldıktan sonra kesme işlemine başlanmalıdır.  
E) Çalışma sırasında eller testereden güvenli bir uzaklıkta bulundurulmalıdır.
15. Şerit testere makinesinde bulunan kılavuz düzenindeki rulman ne işe yarar?
- A) Şerit testere lamasını sıkmaya  
B) Şerit testere lamasını tutmaya  
C) Şerit testere lamasını bilemeye  
D) Şerit testere lamasını ayarlamaya  
E) Şerit testere lamasının sırtının dayanmasına
16. Aşağıdakilerden hangisi daire testerenin haftalık bakımlarından biri değildir?
- A) Testere laması sökölüp temizlenerek yerine kaldırılır.  
B) Makinedeki elektrik akımı kesilir.  
C) Makinelerin her tarafındaki talaş ve tozlar temizlenir.  
D) Mil ve kızak yataklarındaki yağlama noktaları, makine kataloğunda belirtildiği şekilde yağlanır.  
E) Bütün metal kısımlar, ince yağ ile hafifçe yağlanır ve makinenin üzeri örtülür.

17. Yatay freze makinesinde bulunan, dökme demirden yapılmış, ortasında mil boşluğu bulunan, üzerinde civata delikleri ve kırlangıç kanallar bulunan parçanın adı aşağıdakilerden hangisidir?

- A) Gövde  
B) Siper  
C) Mil  
D) Kanal  
E) Tabla

18. Aşağıdakilerden hangisi yatay freze makinesinin parçalarından biri değildir?

- A) Kısa mil  
B) Eğri mil  
C) Tabla  
D) Gövde  
E) Düz mil

19. Yatay freze makinesinde aşağıda yer alan işlemlerden hangisi yapılamaz?

- A) En çıkarma  
B) Taç kenarı açma  
C) Kenar kordonu açma  
D) Kasnak içi yuvarlama  
E) Yuvarlak kalıp çıkarma

20. Aşağıdakilerden hangisi üst freze makinesinin parçalarından biri değildir?

- A) Gövde  
B) Tabla  
C) Kılavuz pimi  
D) Kısa mil  
E) Ayak pedalı

21. Aşağıdakilerden hangisi el freze makinesinde çalışma güvenliği içerisinde yer almaz?

- A) Daima topraklı fiş ve priz kullanılmalıdır.  
B) Makine kablosunun ve uzatma kablosunun kusursuz olduğu kontrol edilmelidir.  
C) İşlem bittiğinde şalter kapatılmamalı ve makine tamamen durmadan elden bırakılmamalıdır.  
D) Bıçaklar değiştirilirken veya herhangi bir ayarlama yapılırken fiş daima çıkarılmalıdır.  
E) Fiş prize takılmadan önce şalterin kapalı olduğu kontrol edilmelidir.

22. Aşağıdakilerden hangisi masif tahtaların yana birleştirme metodlarından biri değildir?

- A) Vidalı birleştirme  
B) Lambalı en birleştirme  
C) Kavelalı en birleştirme  
D) Yabancı çıtalı kınışlı en birleştirme  
E) Kınışlı en birleştirme (erkekli - dişili)

23. Aşağıdakilerden hangisi Ahsap Teknolojisi alanında kullanılan boy birleştirmelerden biri değildir?

- A) Kırlangıçkuyruğu boy birleştirmeler  
B) Yabancı zıvanalı boy birleştirme  
C) Kavelalı boy birleştirme  
D) Eklemeli birleştirme  
E) Zıvanalı boy birleştirme

24. Çekme dayanımı sağlamak için iki elemanın uçlarına benzer kanallar açılmak suretiyle yapılan ve sağlamlık istenen işlerde kullanılan boy birleştirme şekli aşağıdakilerden hangisidir?

- A) Lambalı birleştirme  
B) Geçmeli birleştirme  
C) Kavelalı birleştirme  
D) Zıvanalı birleştirme  
E) Konik çıtalı boy birleştirme

25. Bir elemanın ucuna açılan tek taraflı kızak ile diğer elemanın ortasında elyafa dik olarak açılan kanaldan yararlanılarak oluşturulan birleştirme şekli aşağıdakilerden hangisidir?

- A) Kavelalı birleştirme
- B) Lambalı birleştirme
- C) Zıvanalı birleştirme
- D) Yabancı zıvanalı birleştirme
- E) Kırılacağıkuyruğu kanal birleştirme

26. Aşağıdakilerden hangisi çerçeve köşe birleştirmelerden biri değildir?

- A) Çakma birleştirme
- B) Zıvanalı birleştirme
- C) Düz birleştirme
- D) Kirişli zıvanalı birleştirme
- E) Hampaylı zıvanalı birleştirme

27. Aşağıdakilerden hangisi ayak kayıt birleştirmelerden biri değildir?

- A) Gönye burun zıvanalı birleştirme
- B) Düz zıvanalı ayak kayıt birleştirme
- C) Hampaylı zıvanalı ayak kayıt birleştirme
- D) Kavelalı ve zıvanalı ayak kayıt birleştirme
- E) Bindirme kayıtlı ve zıvanalı ayak kayıt birleştirme

28. Aşağıdakilerden hangisi elyaf köşeye dik birleştirmelerden biri değildir?

- A) Kirişli paylı birleştirme
- B) Lambalı kirişli birleştirme
- C) Pahlı kirişli gönyeburun birleştirme
- D) Kendinden çıtalı gönyeburun birleştirme
- E) Kırılacağıkuyruğu dışı gönyeburun birleştirme

29. Mobilya üretiminde yaygın olarak kullanılan ve metal parçalardan oluşan, plastik dübel, metal mil gibi parçaları bulunan köşe bağlantı elamanına ne ad verilir?

- A) Çektirme
- B) Minifix
- C) Kavela
- D) Sac levha
- E) L demir

30. Çerçeve köşe birleştirmelerin en basit şekli olan ve ambalaj işlerinde daha çok kullanılan çivilerin yüzeye eğik çakılmasıyla oluşturulan köşe birleştirme aşağıdakilerden hangisidir?

- A) Açık zıvana birleştirme
- B) Lambalı zıvana birleştirme
- C) Hampaylı zıvana birleştirme
- D) Kavelalı gönyeburun birleştirme
- E) Çakma ve kertme geçmeli birleştirmeler

31. Masa ve sandalyelerde kullanılan genellikle üst tabla veya oturak kısmını ayak ve kayıtlara bağlamaya yarayan parçanın adı aşağıdakilerden hangisidir?

- A) L demiri
- B) Çektirme vidası
- C) Minifix
- D) Köşe takozu
- E) Köşebent

32. Aşağıdakilerden hangisi çekmecelerin parçalarından biri değildir?

- A) Ön kayıt
- B) Yan kayıt
- C) Altlık
- D) Kulp veya sap
- E) Gövde

33. Mobilya dışından görünen çekmeceler kaçta ayrılır?

- A) 3
- B) 4
- C) 5
- D) 6
- E) 7



34. Aşağıdakilerden hangisi mobilyada kullanılan kapak çeşitlerinden biri değildir?

- A) Dönerek açılan kapaklar
- B) İner kapaklar
- C) Katlanır kapaklar
- D) Sürme kapaklar
- E) Düşme kapaklar

35. Mobilyalarda kapak montajında kaç çeşit menteşe kullanılmaktadır?

- A) 8
- B) 7
- C) 6
- D) 5
- E) 4

36. Elbise dolabı, şifonyer, kitaplık gibi ürünlerde ayakların yerine tercih edilen ve ürünlerle bütünlük sağlayarak alt kısımlarda kullanılan parçaya ne ad verilir?

- A) Taç
- B) Baza
- C) Kapama
- D) Eşik
- E) Raf

37. Ağaçların dal ve diğer kısımlarının küçük parçalar hâline getirilerek tutkal ile karıştırılması ve farklı kalınlıklarda dökülmesi suretiyle elde edilen yapay levhalara ne ad verilir?

- A) Melamin kaplı levha
- B) Lif levha
- C) Kör tabla
- D) Yonga levha
- E) Körağaç

38. Aşağıdakilerden hangisi lif levha üretiminde kullanılmaz?

- A) Kereste fabrikası artıkları
- B) Mobilya fabrikası artıkları
- C) Kuruyemiş kabukları
- D) Ağaç kabuğu
- E) Odun artıkları

39. Aşağıdakilerden hangisi MDF (orta yoğunlukta lif levha) çeşitlerinden biri değildir?

- A) Sese dayanıklı MDF
- B) Genel amaçlı MDF
- C) Şekillendirilmiş MDF
- D) Ateşe dayanıklı MDF
- E) Suya ve neme karşı dayanıklı MDF

40. Aşağıdakilerden hangisi yapay reçine plakaların genel özelliklerinden biri değildir?

- A) Dönüşümsüzdür.
- B) İç mekanda daha çok tercih edilir.
- C) Sürtünme ve aşınmalara karşı dayanıklıdır.
- D) Kimyasal maddelere karşı dayanıklıdır.
- E) Renk bozulması olmaz.

41. Mobilya elamanlarında yüzey hazırlamada kullanılan kaplamalar kaç farklı yolla elde edilir?

- A) 1
- B) 2
- C) 3
- D) 4
- E) 5

42. Aşağıdakilerden hangisi ahşap yüzeylerin üst yüzey işlemlerine hazırlama aşamalarından biri değildir?

- A) Perdah
- B) Sistireleme
- C) Zımparalama
- D) Vernikleme ve boyama
- E) Kabartma ve zımparalama

43. Aşağıdaki inceltici sıvılardan hangisi yüzey hazırlamada kullanılan vernikleri inceltmek için kullanılmaz?

- A) Su  
B) Eter  
C) Aseton  
D) Etil alkol  
E) Metil alkol

44. Aşağıdakilerin hangisi mobilya elemanlarında yüzey hazırlamada kullanılan boyaların özelliklerinden biri değildir?

- A) Işık ve havanın bozucu etkilerine dayanıklı olmalıdır.  
B) Ahşap malzemenin derinliğine işlemelidir.  
C) Ağaç malzeme tarafından az emilmelidir.  
D) Yüzeyde eşit ve dengeli dağılmalıdır.  
E) Sıvıda iyi erime özelliğine sahip olmalıdır.

45. Mobilya elemanlarında yüzey hazırlamada kullanılan örtücü boyalar kaçça ayrılır?

- A) 2  
B) 3  
C) 4  
D) 5  
E) 6

46. Ahşap teknolojisinde alanında sandalyelerin montajı sırasında ön ve arka ayakların kayıtlarla birbirine bağlanması işlemine ne ad verilir?

- A) İkileme  
B) Dörtleme  
C) Üçleme  
D) Çatma  
E) Birleştirme

47. Mobilyaların yapımı esnasında parçaların bir araya getirilmesi ile oluşturulan birleştirme şekli genel olarak hangi isimle ifade edilir?

- A) Topalama  
B) İkileme  
C) Birleştirme  
D) Dörtleme  
E) Konstrüksiyon

48. İnce kaplamaların ahşap esaslı levha yüzeylerine sıkılması esnasında kullanılan makinele-  
rin genel adı nedir?

- A) Testere  
B) Pres  
C) Kenar bantlama  
D) Çoklu delik  
E) Freze

49. Koltuklarda döşenmemiş mobilyaya verilen ad nedir?

- A) Ham mobilya  
B) Mamül mobilya  
C) Yarı mamül mobilya  
D) İşlenmiş mobilya  
E) İskelet mobilya

50. Mobilya yapımı esnasında tablaların cumba kısımlarının plastik esaslı malzemelerle kaplanması işlemine ne ad verilir?

- A) Yapıştırma  
B) Ekleme  
C) Kapatma  
D) Bantlama  
E) Astarlama

TEST BİTTİ.  
CEVAPLARINIZI KONTROL EDİNİZ.



## SINAV SÜRESİNCE UYULACAK KURALLAR

- 1. Adaylar, sınav kurallarına ve salon görevlilerinin tüm uyarılarına uymak zorundadırlar. Kurallara ve uyarılara uymayan adayların sınavları geçersiz sayılacaktır.**
2. Sınav başladıktan sonra adayların salon görevlileri ve birbirleri ile konuşmaları, kalem, silgi vb. şeyleri istemeleri yasaktır.
3. Adaylar sınav süresince, sınav giriş belgesi ile birlikte geçerli kimlik belgelerinden birini (fotoğraflı nüfus cüzdanı, pasaport veya sürücü belgesini) masalarının üzerinde bulundurmamak zorundadırlar.
- 4. Sınav evraklarını teslim etmeyen, soru kitapçıklarının sayfalarından bir kısmını eksik teslim edenlerin sınavları geçersiz sayılacaktır.**

## SALON GÖREVLİLERİNCE SINAV BAŞLAMADAN ÖNCE ADAYLARA YAPILACAK SON UYARILAR

- Soracağınız bir şey varsa şimdi sorunuz, sınav başladıktan sonra sorularınıza cevap verilmeyecektir.
- Başlama zilini bekleyiniz.

*Hepinize başarılar dileriz.*

(Salon başkanı başlama ve bitiş saatini tahtaya yazacaktır.)

Bu kitapçığın her hakkı saklıdır. Hangi amaçla olursa olsun, kitapçığın tamamının veya bir kısmının Millî Eğitim Bakanlığı Ölçme, Değerlendirme ve Sınav Hizmetleri Genel Müdürlüğünün yazılı izni olmadan kopya edilmesi, fotoğraflarının çekilmesi, bilgisayar ortamına alınması, herhangi bir yolla çoğaltılması, yayımlanması veya başka bir amaçla kullanılması yasaktır. Bu yasağa uymayanlar, doğabilecek cezai sorumluluğu ve kitapçığın hazırlanmasındaki mali külfeti peşinen kabullenmiş sayılır.

07 EKİM 2017 TARİHİNDE YAPILAN  
ADALET BAKANLIĞI  
UNVAN DEĞİŞİKLİĞİ SINAVI

10. GRUP: TEKNİKER (AHŞAP) A SORU KİTAPÇIĞI CEVAP ANAHTARI

- |       |       |
|-------|-------|
| 1. A  | 26. C |
| 2. C  | 27. A |
| 3. E  | 28. E |
| 4. D  | 29. B |
| 5. C  | 30. E |
| 6. A  | 31. D |
| 7. C  | 32. E |
| 8. B  | 33. C |
| 9. B  | 34. B |
| 10. D | 35. A |
| 11. E | 36. B |
| 12. C | 37. D |
| 13. D | 38. C |
| 14. A | 39. A |
| 15. E | 40. B |
| 16. B | 41. C |
| 17. E | 42. D |
| 18. B | 43. A |
| 19. A | 44. C |
| 20. D | 45. D |
| 21. C | 46. A |
| 22. A | 47. E |
| 23. D | 48. B |
| 24. B | 49. E |
| 25. E | 50. D |